



# LXDA-200

铝门窗自动排料走刀端面铣床  
End-milling Machine for Aluminum Profile End Face Milling

## [性能特点]

- 适用于铝门窗中挺型材端面的铣削加工。
- 工作台上下可调，调刀方便。
- 刀具安装在高精度的主轴上，电机运转精度不影响刀具的工作精度。
- 刀具进给采用直线轴承运动副，工作性能稳定。
- 进给系统采用气液阻尼，切削进给平稳均匀切削精度和表面质量好。
- 可以同时完成多种材料的加工，效率高。

## [Product Features]

- Used for processing aluminum profile end face and slot etc.
- Convenient tool setting is due to adjustable worktable.
- Tool main shaft is connected by transition axis, thus the motor main shaft rotation.
- High accuracy can be obtained due to high accuracy.

## ④ 技术参数 Technical Parameters

LXDA-200/LXD-200

电机功率	Motor power	1.5kW
转速	Motor rotary	1800r/min
气源压力	Operation air pressure	0.5~0.7MPa
直径	Main shaft diameter	Φ32mm
主轴箱进给行程	Headstock feeding journey	0~520mm
直径	Cutter diameter	Φ12~Φ32
工作台尺寸	Worktable dimension	500×350mm
铣刀高度	Miller cutter	—
工作台升降行程	Desk lifting journey	0~80mm
倾板角度	Table angle	0~55°
开槽最大尺寸	Max processing hole size	70×45×200mm
尺寸	Dimension	1450×1780×1220mm / 1450×1780×1220mm